



## SITIO DE GENESIS ENERGY

### RESUMEN DEL PROYECTO

Las rejillas autolimpiantes para desechos sólidos ayudan a mantener en funcionamiento la planta hidroeléctrica de Nueva Zelanda ante la grave invasión de malezas.

SITIO: *Central eléctrica de Tokaanu*

EQUIPO: *Diez (10) rejillas para desechos sólidos de Duperon®*

INSTALACIÓN: *Marzo de 2006*

### “ELIMINACIÓN DE LIMITACIONES PARA LA GENERACIÓN DE ENERGÍA”

La hidroelectricidad es la principal fuente de energía de Nueva Zelanda y constituye cerca del 70 % de la electricidad total. El antocero, una planta perenne sumergida y flotante que puede alcanzar casi 6,1 m (20 pies) de altura sobre el agua, ha invadido las aguas de Nueva Zelanda. Esta planta demostró rápidamente ser un problema para Genesis Energy en la central eléctrica de Tokaanu, una central hidroeléctrica de 240 MW.

El antocero tiende a separarse de sus raíces, lo que genera un potencial bloqueo que afecta directamente la red eléctrica del país.

Se eligió la rejilla autolimpiante para desechos sólidos de Duperon® como una medida proactiva contra la planta. Cuenta con múltiples rastrillos sobre la totalidad de la pantalla. Al no tener retorno frontal, asegura que no sea necesaria la penetración de escombros.

La primera ola de maleza de la temporada sirvió para comprobar la elección. Grandes alfombras de antocero fueron arrastradas hasta la pantalla, lo cual creó un diferencial de carga de 400 mm (15,75 pulgadas).

“Sin duda alguna, en el pasado, esta situación habría conducido a una reducción de la carga y habría generado limitaciones en el funcionamiento de la central”, relata Ian Meredith de Genesis Energy. “A los dos minutos de haber activado las rejillas autolimpiantes, el diferencial de carga bajó a cero”.

“...en 2-3 horas, la maleza directamente en frente de la pantalla había sido despejada también...”

### ACERCA DE DUPERON

Duperon Corporation es el líder en innovación de sistemas preliminares de separación de líquidos/sólidos. Durante más de 35 años, Duperon ha brindado soluciones simples pero innovadoras para una variedad de aplicaciones de cribado y manejo de sólidos en la industria del agua y las aguas residuales. Las tecnologías Duperon están diseñadas y fabricadas en Saginaw, Michigan.

